

# **27<sup>ème</sup> Congrès International de Vision Holistique 2019**

**Frankfurt- Oberursel, Allemagne**

**1 - 4 Octobre 2019**

**Lieu :** <https://www.akademie-gesundes-leben.de/>

*Informations sur le programme à finaliser  
Notez les dates dans votre Agenda 2019*